

杭州品质络纱机电话

生成日期: 2025-10-09

卷取单元、自动络纱机以及供纱管对位方法。由此，能够更具体地取得供纱管的长度，所以能够更可靠地进行对位动作。根据本发明的第二观点，提供一种以下构成的自动络纱机。即，该自动络纱机具备上述卷取单元、机体控制装置以及输入部。上述机体控制装置对多个上述卷取单元进行控制。上述输入部设置在上述卷取单元以及机体控制装置中的至少某一方，能够输入与供纱管有关的信息。此外，上述长度信息取得部是根据输入到上述输入部的信息来取得上述长度信息的输入长度取得部。杭州自动络纱机哪家比较好？杭州品质络纱机电话

将管纱、绞纱等重新卷绕成各种形式筒子的工艺过程。络纱时给纱线以适当的张力，使筒子成形良好，便于退解同时还能去除纱线上的各种疵点。中国早在汉代就盛行手工络纱。1952年山东滕县龙阳店以及随后各地出土的汉代画像石，都刻有正在操作络车的人物形象，说明汉代络车已成为民间普遍使用的纺织工具。早期的机械织纱机出现在英国。20世纪20年代美国开始研制自动接头络纱机。到60年代，西欧有各种型式的自动络纱机相继问世。络纱筒子分有边筒子和无边筒子两种。无边筒子又分圆柱形、圆锥形、菠萝形和饼形筒子等。杭州品质络纱机电话杭州玻纤络纱机哪家好？推荐杭州林泽机械有限公司。

本发明提供一种精纺络纱机的管理系统，能够以筒管单位自动地分析利用精纺单元纺纱而得的纱线的毛羽产生倾向。放置有利用精纺机(2)卷绕纱线后的筒管(23)的边盘具有RF标签，该RF标签能够记录用于特定对放置在该边盘的筒管(23)卷绕纱线的精纺单元(32)的信息。并且，卷取单元(31)具有清纱器(15)，单元控制部以及RF读取器(5)。并且，自动络纱机的品质检查部对清纱器(15)检测出毛羽量时的所述解舒纱线长度与该毛羽量一起进行记录，并以筒管(23)单位进行对经精纺单元(32)纺纱而得的纱线的品质检查。

国外全自动络纱机在20世纪末已发展到第三代，具有精密卷绕，精密防叠，精密定长，电子清纱，空气捻接，在线质量检验及纱疵分级等自动化监控功能，使自动络纱机。本发明提供一种自动络纱机，具备被旋转驱动的横动鼓筒(8)和配置在面对横动鼓筒(8)横动区域的盖部件(9)。在盖部件(9)上设置有具备限制纱的切断端的纱限制部(32)的纱捕捉体(30)。纱限制部(32)配置在面对横动鼓筒(8)的周面与卷装(P)的接触部(28)的位置的横动区域的至少一侧方，向离开横动鼓筒(8)的周面的方向竖起形成。而且，靠近卷装的周面配置纱限制部的竖起突出端。拱壁区槽筒络纱机哪家好？推荐杭州林泽机械有限公司。

上述自动络纱机进一步如下地构成。上述吸引控制部构成为，能够有选择地控制上述多个吸引构件的吸引。根据以上的构成，实现了如下的自由度较高的控制允许上述多个吸引构件中的任意一个吸引构件的吸引，禁止该吸引构件以外的吸引构件的吸引。上述自动络纱机进一步如下地构成。上述多个吸引构件的上述各基端，向上述屏蔽板的转动方向相对错开。根据以上的构成，实现了如下的自由度较高的控制允许上述多个吸引构件中的任意一个吸引构件的吸引，禁止该吸引构件以外的吸引构件的吸引。能够将这种有选择的控制切换为上述屏蔽板的转动角的大小而进行控制。络纱机工作原理是什么？杭州品质络纱机电话

余杭区槽筒络纱机哪家好？推荐杭州林泽机械有限公司。杭州品质络纱机电话

上述自动络纱机进一步如下地构成。上述纱线卷绕装置，作为上述吸引构件而具备集尘构件、第二集尘构件以及上纱线吸引捕捉引导构件中的至少2个以上；上述集尘构件对附着在行进的上述纱线上的杂质进行吸引；

上述第二集尘构件对在接头装置中产生的回丝进行吸引，该接头装置对上述供纱管侧的纱线即下纱线和上述卷装侧的纱线即上纱线进行接头；上述上纱线吸引捕捉引导构件吸引捕捉上述上纱线并引导至上述接头装置。即，在上述纱线卷绕装置具备上述各构件中的至少2个以上时，有意义地发挥通过上述吸引控制部而实现的效果。杭州品质络纱机电话

杭州林泽机械有限公司位于浦阳镇谢家村。公司业务分为XL901粗纱络纱机，玻纤拉丝机，络纱机、拉丝机配件，玻纤布分切机等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造机械及行业设备良好品牌。林泽机械凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。